



# KOLLER METALL- & KUNST- STOFFTECHNIK

Mit Liebe zur Präzision



In Österreich gegründet, liegt auch heute noch das Zentrum der Koller International Group in der Region: Von der Konzernzentrale in Wien wird die Gruppe geführt und nach außen vertreten.

Entwicklung und Forschung sowie die Herstellung auf modernsten Anlagen haben wir auf zwei Standorte in der EU verteilt:



#### **Zentrale Wien / Österreich**

Von Wien aus werden die nationalen und weltweiten Aktivitäten der Koller International Group geplant und koordiniert.



#### **Stammwerk Vitis / Österreich**

Kompetenzzentrum für Entwicklung, Metallbearbeitung, Oberflächentechnik und Elektronik.



#### **Werk Jindrichuv Hradec/Tschechien**

Kompetenzzentrum für Gebläse- und Pumpenproduktion, Montage, Werkzeugbau und Kunststoffproduktion.

#### **Weltweiter Verkauf – höchste Kundenzufriedenheit!**

Die Produkte von Koller International Group werden rund um den Globus verkauft. Neben unseren Produktionsstätten verfügen wir für den globalen Vertrieb über Verkaufsbüros in Malta, Valencia, Prag, Moskau und London sowie über sechs große Warenlager (Österreich, Tschechien, Spanien, Russland, Großbritannien und China). Den Ansprechpartner für Ihr Land finden Sie auf [metall-kunststoff.rkoller.com](http://metall-kunststoff.rkoller.com)

**WELTWEIT**

**FÜR SIE**

**DA!**

Im Werk Vitis ist die Metallbearbeitung angesiedelt. Hier wird auf modernsten, computergesteuerten Metallbearbeitungsmaschinen produziert. Bearbeitung von Messing, Nirosta, Aluminium, Eisen, Stahl, verschiedene Kunststoffe, andere Werkstoffe auf Anfrage



Blick in die CNC Fertigungshalle 1



CNC Drehzentrum mit automatisierter Be- und Entladung



Tellermagazin für Stückzuführung über Greifer



CNC Fräszentrum mit 4 Achsen



Deckel MAHO 5-Achsen Bearbeitungszentrum



Blick in die CNC Fertigungshalle 2



CNC Drehmaschine mit 2 Spindeln und je 5 Achsen



CNC Drehzentrum - 2 Seiten-Bearbeitung

Entwicklung und Produktion von Drehteilen, Frästteilen, Warmpressteilen, Pressteilen inkl. Polieren, Lackieren und Veredeln

Die max. Temperaturen des Luftumwälzofens beträgt 600°C



Blecbearbeitung  
- Schneiden Biegen  
Stanzen Schweißen



Stanzen



Biegen



Lötplatz



Bürsten



Halb und Vollautomatisches Stanzen



Sandstrahlen



Schleifen



Lackierbox



**COSMAP**

CNC Schleif- und Poliermaschine (**Cosmap/Siemens**) am letzten Stand der Technik – geeignet für Materialien aus Stahl und Messing.



Blick in die Oberflächentechnik (schleifen und polieren)

**DAN**

Schleif- und Polierrundtisch (**DAN-Technology**) für Rundteile - am Stand der Technik - für Klein und Großserien.



Blick in die Oberflächentechnik (schleifen und polieren)



4 Werkstückaufnahmen mit je 2 Achsen, 1 Schleifeinheit mit 2 Schleifstationen, 2 Doppelpolierereinheiten mit je 2 Polierstationen. Alle Stationen 5-achsig



8 Werkstückaufnahmen, 3 Schleifeinheiten und 4 Poliereinheiten



Werkstück bei Schleifstation



Werkstück bei Doppelpolierstation



Vakuumspanner



Das fertig hochglanzpolierte Teil

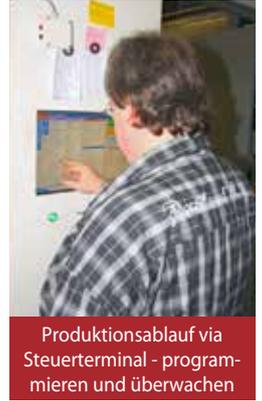


Rundtakt - Polierautomaten



Zentralabsaugung für die Oberflächentechnik nach neuestem Stand mit 100%iger Wärmerückgewinnung

Unsere vollautomatische Galvanikanlage ist am letzten Stand der Technik und ermöglicht eine gleichbleibende Galvanisierung von Gestell- und Trommelware: die Optionen Glanz Nickel und Nickel-Chrom stehen zur Auswahl für die Beschichtung Ihrer Teile.



**Lasertechnik**

Modernste Lasertechnik ermöglicht eine dauerhafte Markierung Ihrer Teile – egal ob Chrom, Nickel oder Kunststoff. Somit können gewünschte Beschriftungen bzw. Logos mit Laser bleibend eingraviert werden.



Im Stammwerk Vitis (Österreich) wird ständig an der Neu- und Weiterentwicklung unserer Produkte gearbeitet.



CAD unterstütztes Entwickeln neuer Produkte



Entwicklungs- und Messlabor



## Elektronik

Auch findet die Elektronik Entwicklung und Produktion in Vitis statt. Die elektronischen Komponenten werden hier präzise und sorgfältig vom geschulten Fachpersonal gefertigt.



Elektronikproduktion



Leiterplattenbestückung



Fertigung der Anschlußleitung für Schalter



Vollautomatische Lötung der Leiterplatten

## Montage

Unsere haus eigene Montage von Whirlpoolkomponenten in Badewannen und SPAs – technisch aufeinander optimal abgestimmt und gemäß Ihren individuellen Wünschen.



Whirlpool Montage



Prüfung eines fertigen Whirlpools



SPA Montage

Alle montierten Whirlpool Wannen werden vor der Auslieferung sorgfältig geprüft, verpackt und mit unserer verlässlichen KOLLER-Garantie ausgestattet.

Fertigung laut Kundenzeichnung oder gemeinsame Entwicklung mit dem Kunden - Koller steht für kurze Abstimmungswege und eine unkomplizierte Realisierung von Ihren Wünschen.



Unser High-End-Maschinenpark ermöglicht modernste computergesteuerte Metallbearbeitung für präzise gedrehte und gefräste Bauteile. Durch die Steuerungstechnik können wir auch komplexe Formen fertigen.





Die Entstehung eines Messingteiles mit Kunststoff umspritzt

**Schritt 1:** Drehen des Messingrohnteiles



**Schritt 2:** Polieren des gedrehten Messingrohnteiles



**Schritt 3:** Verchromen des polierten Messingrohnteiles



**Schritt 4:** Einspritzen des verchromten Messingteiles in Kunststoff (Verbund Messingteil mit Kunststoff)



**Schritt 5:** Logo oder Beschriftung mittels Laser



Die Entstehung eines Sonderteils

**Schritt 1:** Drehen/Fräsen des Aluminiumrohnteiles



**Schritt 2:** Bürsten des Aluminiumteiles



**Schritt 3:** Eloxieren des gebürsteten Aluminiumteiles



**Schritt 4:** Laserbeschriften des Eloxierten Teiles



Kunststoffproduktion und Werkzeugbau im Werk Jindrichuv Hradec (Neuhaus - Tschechische Republik):

Kunststoffspritzmaschinen: von 25 t bis 300 t

PVC: 0,25 g - 425 g, PP und ABS: 0,25 g - 740g. Andere Kunststoffe auf Anfrage



Spritzerei - Produktion aller Fittinge und Kunststoffteile aus verschiedenen Materialien



Spritzmaschinen



Greifer zur oberflächenschonenden Entnahme aus dem Werkzeug



Extruder

In unserem hochmodernen Maschinenpark mit Maschinen der Firma Engel arbeiten wir an den Aufträgen unserer Kunden und stellen Kunststoffspritzgussteile aus PVC, PP, PA, ABS sowie anderen thermoplastischen Kunststoffen her.



Ganz nach Kundenwunsch fertigen wir Rohre und Schläuche aus PVC und PP, die einem hohen Qualitätsstandard entsprechen. Mithilfe modernster Technik entwickeln und produzieren wir Produkte mit höchster Präzision.



Wir sind spezialisiert auf die Serienfertigung von Kleingeräten bis hin zu Großgeräten. Durch die manuelle Montage ist eine sehr hohe Flexibilität möglich und die Produktqualität wird durch unsere Sicherheitsprüfgeräte nach EN50106 gewährleistet. Aufgrund eines umfangreichen Maschinenparks ist auch die Herstellung von Bauteilen möglich.



Prüfbock



Serienproduktion



Serienproduktion



ELABO Prüfung

## Kabelkonfektion

Wir sind flexibel in der Produktion von anschlussfähigen Kabeln und können kleine Seriengrößen fertigen. Entsprechende Kabelbäume oder Anschlusskabel für Ihre Anforderungen sind für uns kein Problem, wir können flexibel auf Kundenwünsche eingehen.



Kabelzschneid



Vercrimpfung



Entwicklung und Produktion von Printplatten, Steuerungen, Schaltern, Fernbedienungen usw.  
Kabel in allen Längen und Dimensionen fertig konfektioniert oder auf Rollen



Eigener Werkzeugbau, moderne Fertigungstechniken und qualifizierte, erfahrene Mitarbeiter sind Gewähr für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Schnelligkeit. Das Werkzeug ist neben dem Werkstoff der entscheidende Faktor für qualitativ hochwertige Kunststoffteile. Erfahrung und fundiertes Wissen im Spritzguss und im Formenbau sind die Voraussetzungen für eine optimale Konstruktion von Formteil und Werkzeug.



Werkzeugbau



Schleifmaschine



Drahtschneidmaschine

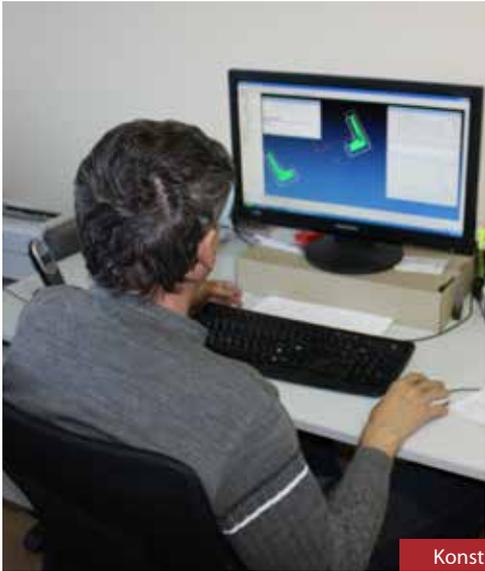


Erodiermaschine



3-Achsen CNC Fräsmaschine

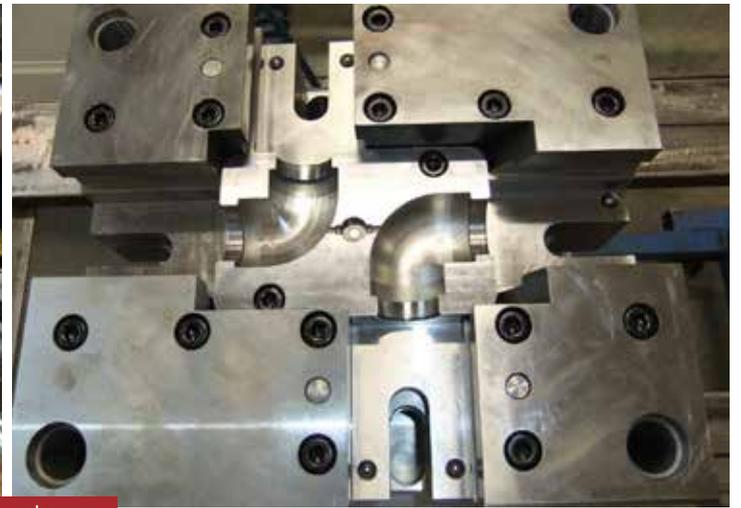
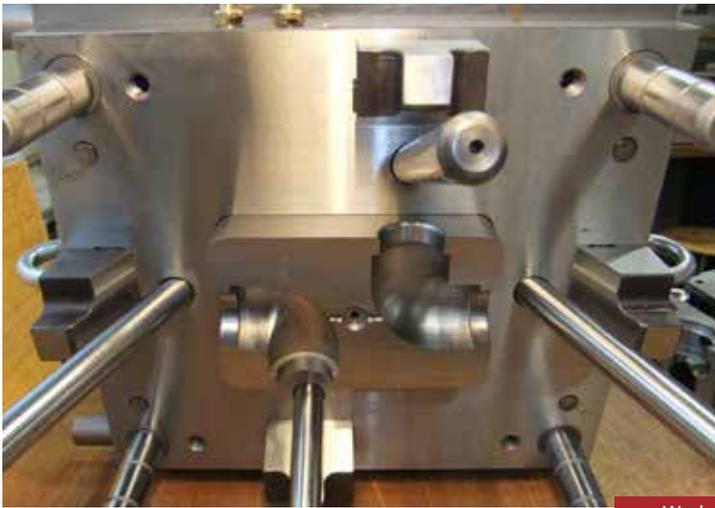
Die im gemeinsam mit dem Stammwerk in Vitis entwickelten Werkzeuge werden von hochqualifizierten Mitarbeitern für die Produktion der Kunststoffteile gefertigt. Wir garantieren schnelle Fertigung und hohe Qualität – denn nur mit dem richtigen Werkzeug lässt sich ein Werkstoff perfekt bearbeiten.



Konstruktion



fertige  
Werkzeuge



Werkzeugbau



# Weltweit für Sie da!



Alle Kontaktdaten finden Sie auf [metall-kunststoff.rkoller.com](http://metall-kunststoff.rkoller.com)

**KOLLER** *METALL- & KUNSTSTOFFTECHNIK*

**RUDOLF KOLLER Ges.m.b.H.**  
A-1210 WIEN  
Brünner Straße 313-315  
Tel.: +43/1/604 43 33  
office.vienna.at@rkoller.com

A-3902 VITIS  
Rudolf-Koller-Straße 1  
Tel.: +43/2841/8207  
office.vitis.at@rkoller.com



**RUDOLF KOLLER spol.s r.o.**  
CZ-37701 JINDRICHUV HRADEC  
Dolni Pena 201  
Tel.: +420/384/370 410  
office.jhradec.cz@rkoller.com